

KWM - SR

KOCIÓŁ Z PODAJNIKIEM
ŚLIMAKOWYM



PALIWO



węgiel
(ruszt stały)



drewno
(ruszt stały)



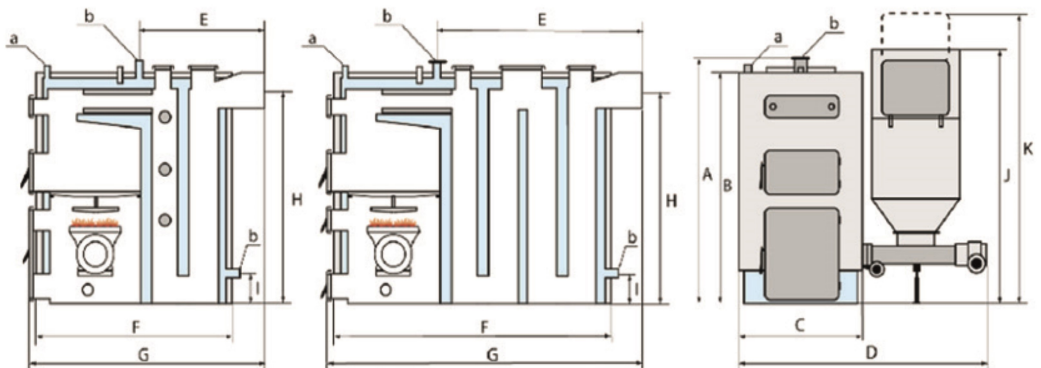
miał
węglowy



eko-groszek

Wyposażone są w automatyczne podajniki i zbiornika paliwa. Dzięki swym niezwykłym zaletom pozwalają na bardzo łatwą obsługę, racjonalne i ekonomiczne prowadzenie procesu spalania. Rozpalanie w tych kotłach odbywa się raz w sezonie. Przy prawidłowej eksploatacji, zgodnej z instrukcją obsługi, kocioł będzie niezawodnie służył przez wiele lat.

Ponadto kocioł KWM-SR produkowany jest w wersji z rusztem, umożliwiającym tradycyjny sposób palenia w kotle w przypadku braku prądu lub awarii. Są to ekologiczne urządzenia grzewcze, które posiadają świadectwo badania na "znak bezpieczeństwa ekologicznego".





Kocioł oferowany z dwoma modelami sterownika:
ARGON - w standardzie, **IRYD pid** - za dopłatą

Lp.	Wyszczególnienie	j.m	Dane techniczne kotłów KWM-SR									
1	Moc nominalna	kW	19	25	38	50	62	75	100	150	200	
2	Powierzchnia grzewcza	m ²	2,0	3,0	4,0	5,0	6,0	7,5	10,5	14,0	17,0	
3	Wielkość pow. do ogrzania	m ²	do 120	120 ± 200	200 ± 300	300 ± 400	400 ± 500	500 ± 700	700 ± 1000	1000 ± 1300	1300 ± 1500	
4	Rodzaj paliwa		Węgiel kamienny asortyment groszek energetyczny typ 31 lub 31.1 o granulacji 5 ± 25, zdolność spiekania RJ < 10, wilgotność do 15 %, zawartość miazgi do 10 %, popiołu ≤ 10%, temp. mięknięcia ≥ 1150 oC, zawartość części lotnych 28 - 40 %, siarka ≤ 0,6 %, wartość opałowa 26 MJ/kg. Dla kotłów z rusztem można stosować węgiel kawałkowy lub orzech									
5	Zużycie paliwa	kg	3,3	4,2	6,5	8,5	10,0	12,7	17	25,5	34	
6	Pojemność zbiornika paliwa	kg	95	160	200	200	200	300	300	300	300	
7	Pojemność wodna kotła	L	110	125	170	215	315	315	450	560	590	
8	Masa kotła bez wody	kg	420	526	640	745	866	1015	1280	1580	1850	
9	Wielkość drzewiczek zasypowych	wysokość	mm	170	170	180	180	180	240	240	240	320
		szerokość	mm	320	320	370	450	490	400	400	460	500
10	Głębokość paleniska	mm	345	375	520	580	580	600	720	795	830	
11	Szerokość paleniska	mm	320	320	370	450	490	600	700	715	850	
12	Maks. temp. wody		90									
13	Maks. ciśnienie robocze	Bar	1,5									
14	Minimalna temp. powrotu i zasilania	°C	60/70									
15	Ciśnienie próbne	bar	4,0									
16	Sprawność cieplna przy mocy nominalnej	%	>80									
17	Wymagany ciąg spalin	mbar	0,2			0,22=0,25			0,25=0,35			
18	Wymagana wysokość komina	m	5	6	8	8	10	10	10	12	14	
19	Wymagany przekrój otworu kominowego	cm ²	250	280	280	380	380	480	660	960	1150	
20	Średnica króćca zasilania i powrotu	mm	G2 (60,3x4)				G2½ (76,1x4)			88,9x4,5	14,3x4,5	
21	Wymiary przekroju czopucha	mm	180x180			200x200		250x250	250x260	300x290	310x350	
22	Pobór mocy (230V/50Hz)	W	80/90				370/90		550/250			
23	Napięcie zasilania	V	230				400					
24	Opory hydrauliczne	mbar	23									

UWAGA! W związku z ciągłą modernizacją kotłów i postępem technologicznym firma Kotłostal zastrzega możliwość zmian wymiarów i innych danych.

KWM-SR	j.m	19 kW	25 kW	38 kW	50 kW	62 kW	75 kW	100 kW	150 kW	
A	mm	1102	1160	1250	1250	1290	1420	1600	1610	
B		1052	1110	1200	1200	1250	1365	1530	1540	
C		510	510	570	640	680	790	900	900	
D		1130	1130	1210	1285	1325	1690	1950	2400	
D ₁		1300	1300	1350	1440	1480				
D ₂		1170	1150	1210	1280	1320				
E		470	500	550	700	750	1080	1360	1530	
F		821	850	1010	1070	1070	1150	1410	1700	
G		1120	1150	1310	1370	1370	1660	1910	2227	
H		827	885	964	964	1014	1200	1340	1310	
I		200	200	200	200	200	200	225	225	
J		1320	1320	1340	1340	1400	1650	1660	1660	
K		1620	1620	1650	1650	1700	2100	2200	2320	
a			37 ³ / ₄							
b		2"					2,5			

D₁ - ekogroszek - miał - podajnik stalowy, D₂ - ekogroszek - miał - podajnik żeliwny