

# KWM - SGR

## KOCIOŁ Z PODAJNIKIEM SLIMAKOWYM



Wyposażone są w automatyczne podajniki i zbiorniki paliwa. Dzięki swym niezwykłym zaletom pozwalają na bardzo łatwą obsługę, racjonalne i ekonomiczne prowadzenie procesu spalania. Rozpalania w tych kotłach odbywa się raz w sezonie. Przy prawidłowej eksploatacji, zgodnej z instrukcją obsługi, kocioł będzie niezawodnie służył przez wiele lat. Kotle KWM-SR i KWM-SGR produkowane są w wersji z rusztem, umożliwiającym tradycyjny sposób palenia w kotle w przypadku braku prądu lub awarii. Są to ekologiczne urządzenia grzewcze, które posiadają świadectwo badania na "znak bezpieczeństwa ekologicznego".



## PALIWO

Kocioł oferowany z dwoma modelami sterownika:  
**ARGON** - w standardzie  
**IRYD pid** - za dopłatą



węgiel  
(ruszt stały)



drewno  
(ruszt stały)



miął  
węglowy



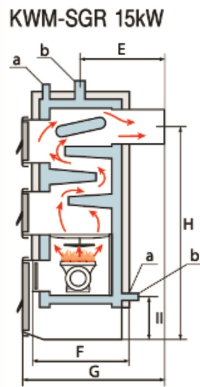
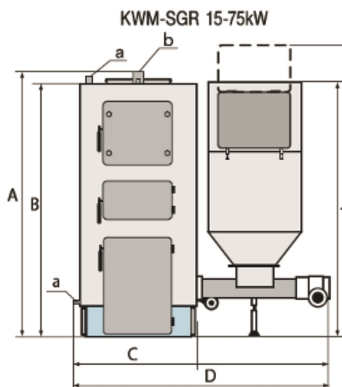
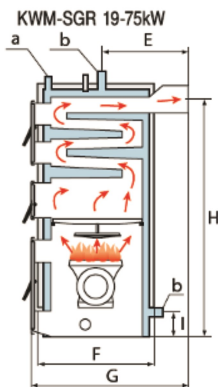
eko-groszek



pelet



ziarno



L.p.	Wyszczególnienie	j.m	Dane techniczne kotłów KWM-SGR							
1	Moc nominalna	kW	15	19	25	38	50	62	75	
2	Wielkość pow. do ogrzania	m <sup>2</sup>	do 100	do 150	100÷200	200÷300	300÷400	400÷500	500÷700	
3	Rodzaj paliwa	Węgiel kamienny asortyment groszek energetyczny typ 31 lub 31.1 o granulacji 5 ÷ 25 mm, zdolność spiekania RJ < 10, wilgotność do 15 %, zawartość miazgi do 10 %, popiołu ≤ 10 %, temp. mięknięcia ≥ 1150 oC, zawartość części lotnych 28 ÷ 40 %, siarka ≤ 0,6 %, wartość opałowa 26 MJ/kg. Dla kotłów z rusztem można stosować węgiel kawałkowy lub orzech.								
4	Zużycie paliwa przy mocy nominalnej	kg/h		3,3	4,2	6,5	8,5	10,0	12,7	
5	Pojemność zasobnika paliwa	kg	95	150			200			
6	Pojemność wodna kotła	L	63	90	106	134	162	184	220	
7	Masa kotła/zestawu	kg	220/290	250/322	283/371	410/523	510/622	545/692	635/782	
8	Wielkość drzwiczek zasypowych	wys.	240	240	240	240	195	195	210	
		szer.	255	290	340	395	450	510	340	
9	Głębokość paleniska	mm	300	380	430	480	590	600	650	
10	Szerokość paleniska	mm	255	290	340	395	450	510	590	
11	Maks. temp. wody	°C	90							
12	Minimalna temperatura powrotu i zasilania	°C	60/70							
13	Maks. ciśnienie robocze	Bar	1,5							
14	Ciśnienie próbne	Bar	4,0							
15	Sprawność cieplna przy mocy nominalnej	%	>80							
16	Wymagany ciąg spalin	mbar	0,25÷0,35							
17	Wymagana wysokość komina	m	5	6	8	10				
18	Wymagany przekrój otworu kominowego	cm <sup>2</sup>	280			380		480		
19	Średnica króćca zasilania i powrotu	mm	48,25	G2 (60,3x5)						
20	Wymiary przekroju czopucha	mm	Ø160			Ø180			250x250	
21	Pobór mocy (230V/50Hz)	W	90						180	
22	Opory hydrauliczne	mbar	23							

**UWAGA!** W związku z ciągłą modernizacją kotłów i postępem technologicznym firma Kotłostal zastrzega możliwość zmian wymiarów i innych danych.

KWM-SGR	j.m	15 kW	15 kW*	19 kW	19 kW	25 kW	25 kW	38 kW	38 kW	50 kW	62 kW	75 kW
A	mm	1330	1180	1450	1450	1450	1450	1470	1470	1470	1630	1750
B		1280	1140	1400	1400	1400	1400	1420	1420	1420	1580	1700
C		470	435	490	535	540	575	600	635	650	710	770
D		960	1000	1150	1150	1190	1190	1240		1300	1360	1690
D <sub>1</sub>				1280		1330		1390		1450	1510	1690
D <sub>2</sub>				1150		1180		1240		1290	1350	1560
D <sub>3</sub>					1160		1200		1260			
E		150	190	380	300	380	300	380	320	660	530	700
F		455	455	550	540	600	570	655	610	824	750	810
G		620	645	770	740	820	770	875	810	1125	1000	1315
H		1100	950	1240	1230	1250	1230	1270	1270	1270	1440	1540
I		200	200	200	80	200	80	190	80	190	190	190
J		1150	1160	1400	1280	1400	1280	1420	1420	1420	1420	1420
K		1600	1600	1700								
a		$\frac{3}{4} \cdot n$										
b		$1 \frac{1}{2} \cdot n$										

D - ekogroszek - podajnik stalowy, D<sub>1</sub> - ekogroszek - miał - podajnik stalowy

D<sub>2</sub> - ekogroszek miał - podajnik żeliwny - obrotowy, D<sub>3</sub> - ekogroszek miał - podajnik żeliwny

**Kocioł c.o. o przybliżonej mocy 15 KW z rusztem żeliwnym wykonujemy z życzenie klienta.**

**Dla kotłów od mocy 62 kW Ruszt żeliwny za dopłatą.**