

# KWM - S

KOCIOŁ WODNY MIAŁOWY  
STEROWANY ELEKTRONICZNIE



Kotły wodne ze sterowanym procesem palenia są opalane miałem węgla kamiennego. Charakteryzują się: nowoczesną konstrukcją, wysoką wydajnością, sprawnością energetyczną przekraczającą 80%.

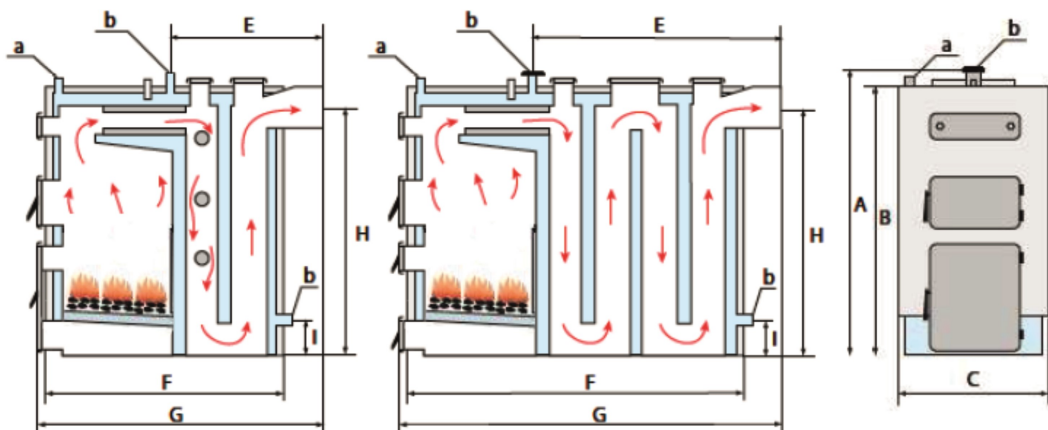
Posiadają certyfikaty ekologiczny i zgodności wg. kryteriów efektywności energetycznej oraz etykietę i charakterystykę techniczną uprawniające do obrotu towarowego.

Jednorazowy zasyp paliwa przeciętnie wystarcza na całą dobę. Po rozpaleniu nie wymagają stałej obsługi. Mikroprocesorowy regulator umożliwia utrzymywanie wymaganej temperatury.

## PALIWO



miał  
węglowy



| Lp. | Wyszczególnienie                       | j.m             | Dane techniczne kotłów KWM-S              |         |           |           |         |                |           |            |         |             |
|-----|--|-----------------|---|---------|-----------|-----------|---------|----------------|-----------|------------|---------|-------------|
| 1   | Moc nominalna                          | kW              | 19  | 25      | 38        | 50        | 62      | 75             | 95        | 125        | 150     | 200         |
| 2   | Wielkość pow. do ogrzania              | m <sup>2</sup>  | do 100                                    | 100÷150 | 150÷200   | 200÷250   | 250÷300 | 300÷380        | 380÷530   | 530÷630    | 630÷750 | 750÷1000    |
| 3   | Rodzaj paliwa                          |                 | Węgiel kamienny typu 31,2 sortyment miał. |         |           |           |         |                |           |            |         |             |
| 4   | Jednorazowy zasyp paliwa               | kg              | 35  | 45      | 60        | 75        | 95      | 120            | 165       | 195        | 285     | 360         |
| 5   | Stalopalność                           | h               | 8-24                                      |         |           |           |         |                |           |            |         |             |
| 6   | Pojemność wodna kotła                  | L               | 110                                       | 125     | 170       | 215       | 315     | 315            | 450       | 530        | 560     | 590         |
| 7   | Masa kotła bez wody                    | kg              | 327                                       | 419     | 490       | 580       | 665     | 800            | 1200      | 1400       | 1500    | 1750        |
| 8   | Wielkość drzwiczek zasypowych          | wys.            | 170                                       | 170     | 180       | 180       | 180     | 250            | 240       |            | 230     | 320         |
|     |  | szer.           | 320                                       | 320     | 370       | 450       | 490     | 350            | 335       |            | 385     | 500         |
| 9   | Głębokość paleniska                    | mm              | 345                                       | 375     | 520       | 580       | 580     | 600            | 720       |            | 795     | 830         |
| 10  | Szerokość paleniska                    | mm              | 320                                       | 320     | 370       | 450       | 490     | 600            | 700       |            | 715     | 850         |
| 11  | Maks. temp. wody                       | °C              | 90  |         |           |           |         |                |           |            |         |             |
| 12  | Maks. ciśnienie robocze                | Bar             | 1,5                                       |         |           |           |         |                |           |            |         |             |
| 13  | Minimalna temp. powrotu i zasilania    | °C              | 60/70                                     |         |           |           |         |                |           |            |         |             |
| 14  | Ciśnienie próbne                       | Bar             | 4,0                                       |         |           |           |         |                |           |            |         |             |
| 15  | Sprawność cieplna przy mocy nominalnej | %               | >80                                       |         |           |           |         |                |           |            |         |             |
| 16  | Wymagany ciąg spalin                   | mbar            | 0,2                                       |         | 0,22÷0,25 |           |         |                | 0,25÷0,35 |            |         |             |
| 17  | Wymagana wysokość komina               | m               | 5   | 6       | 8         | 8         | 10      | 10             | 10        | 12         | 12      | 14          |
| 18  | Wymagany przekrój otworu kominowego    | cm <sup>2</sup> | 250                                       | 280     | 280       | 380       | 380     | 480            | 660       |            | 960     | 1150        |
| 19  | Średnica króćca zasilania i powrotu    | mm              | G2 (60,3x4)                               |         |           |           |         | G2½ (76,1 x 4) |           | 88,9 x 4,5 |         | 114,3 x 4,5 |
| 20  | Wymiary przekroju czopucha             | mm              | 180 x 180                                 |         |           | 200 x 200 |         | 250x250        | 250x260   |            | 300x290 | 310x350     |
| 21  | Pobór mocy (230V/50Hz)                 | W               | 80/90                                     |         |           |           |         | 370/90         |           | 550/250    |         |             |
| 22  | Napięcie zasilania                     | V               | 230                                       |         |           |           |         |                | 400       |            |         |             |
| 23  | Opory hydrauliczne                     | mbar            | 23  |         |           |           |         |                |           |            |         |             |

**UWAGA!** W związku z ciągłą modernizacją kotłów i postępem technologicznym firma Kotłostal zastrzega możliwość zmian wymiarów i innych danych.

| KWM-S | j.m | 19 kW | 25 kW | 38 kW | 50 kW | 62 kW | 75 kW             | 100 kW | 150 kW |  |
|-------|-----|-------|-------|-------|-------|-------|-------------------|--------|--------|--|
| A     | mm  | 1102  | 1160  | 1250  | 1250  | 1290  | 1420              | 1600   | 1610   |  |
| B     |     | 1052  | 1110  | 1200  | 1200  | 1250  | 1365              | 1530   | 1540   |  |
| C     |     | 510   | 510   | 570   | 640   | 680   | 790               | 900    | 900    |  |
| D     |     | 470   | 500   | 550   | 700   | 750   | 1080              | 1360   | 1530   |  |
| E     |     | 821   | 850   | 1010  | 1070  | 1070  | 1150              | 1410   | 1700   |  |
| F     |     | 1120  | 1150  | 1310  | 1370  | 1370  | 1660              | 1910   | 2227   |  |
| G     |     | 827   | 885   | 964   | 964   | 1014  | 1200              | 1340   | 1310   |  |
| H     |     | 200   | 200   | 200   | 200   | 200   | 200               | 225    | 120    |  |
| a     |     |       |       |       |       |       | <sup>3/4</sup> '' |        |        |  |
| b     |     | 2''   |       |       |       |       | 2,5''             |        |        |  |